

CCPQ

Bd Pachéco - 19 - boîte 0
1010 Bruxelles

Tél. : 02 210 50 65

Fax : 02 210 55 33

Email : ccpq@profor.be
www.enseignement.be

CONSTRUCTION METALLIQUE

**METIERS DE LA CHAUDRONNERIE ET DU
SOUDAGE**

ASPIRANT CHAUDRONNIER / TUYAUTEUR

PROFIL DE QUALIFICATION

Validation par la C.C.P.Q.

Le 26 juin 1996

LE METIER

I. Intitulé du métier :

ASPIRANT CHAUDRONNIER / TUYAUTEUR

II. Champs d'activité :

L'aspirant chaudronnier/tuyauteur met en forme après traçage des tôles et/ou tubes en acier et autres matériaux, à partir de plans, schémas ou pièces-modèles.

Il effectue ces assemblages en utilisant les machines et ou procédés appropriés (pointage, soudage, rivetage, boulonnage).
Le métier peut s'exercer en atelier ou sur chantier (1).

III. Filière professionnelle :

L'aspirant chaudronnier/tuyauteur se situe au deuxième niveau de la filière professionnelle dans l'orientation chaudronnerie.

Le métier nécessite au préalable une qualification de métallier industriel dans le sens où l'aspirant chaudronnier/tuyauteur doit justifier le savoir-faire de ce dernier.

L'exercice du métier d'aspirant - chaudronnier/tuyauteur ouvre la porte vers des milieux professionnels tels que :

- * biens d'équipement industriel
- * construction aéronautique
- * construction mécanique
- * construction navale
- * travail des métaux

tant en fabrication qu'en maintenance.

IV. Conditions fondamentales :

Dans un but préventif et de façon à favoriser une intégration socio-professionnelle optimale, l'aspirant chaudronnier/tuyauteur doit, conformément au RGPT, faire preuve d'aptitudes physiques, psychotechniques et médicales nécessaires à l'exercice de la profession.

Le métier requiert d'être capable de :

- * respecter de manière stricte les normes et spécifications
- * se conformer aux règles de sécurité.
- * prendre rapidement des décisions
- * fixer des sources lumineuses intenses
- * faire preuve de stabilité gestuelle et de dextérité.

(1) répertoire opérationnel des métiers et des emplois (Rome) - ANPE - Paris

V. Description du profil

FONCTIONS	ACTIVITÉS	COMPÉTENCES
<p>SUR BASE D'INSTRUCTIONS REÇUES, L'ASPIRANT CHAUDRONNIER / TUYAUTEUR DOIT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - TRACER - METTRE EN FORME - USINER - ASSEMBLER DES TÔLES ET/OU TUBES EN ACIER CARBONE OU AUTRES MATÉRIAUX EN VUE DE RÉPARER ET DE FABRIQUER DES ENSEMBLES SEMI-COMPLEXES DANS LE DOMAINE DE LA CONSTRUCTION MÉTALLIQUE 	<p>L'aspirant chaudronnier / tuyauteur doit:</p> <p>en tôlerie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lire et interpréter un plan d'ensemble - Réaliser et/ou extraire d'un plan d'ensemble des croquis de détail - Effectuer un relevé sur site - Effectuer des opérations de traçage d'épures - Découper et mettre en forme des métaux en feuilles et/ou profilés en vue de réaliser des pièces volumiques - Effectuer et évaluer les réalisations en conformité avec les instructions de travail reçues et/ou préconisées. <p>en tuyauterie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lire et interpréter un plan isométrique simple (SPOOL) - Réaliser les accostages sur base des plans et des instructions par pointage (cordon d'angles et/ou soudage par pénétration partielle), boulonnage et filetage. - Réaliser des filetages (manuel et automatique) - Exécuter des cintrages à froid - Préparer et réaliser différents types de supports simples utilisés en tuyauterie <p>Pour l'ensemble des activités professionnelles, l'aspirant - chaudronnier / tuyauteur doit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Réaliser et/ou utiliser des gabarits de contrôle et de montage 	<ul style="list-style-type: none"> - Maîtriser la lecture de plans d'ensembles - Connaître et mettre en oeuvre les matériaux - Connaître et utiliser les techniques de traçage d'épures et de développement - Connaître et utiliser les machines de chaudronnerie conventionnelles - Connaître les machines de chaudronnerie à commande numérique - Identifier et utiliser les procédés d'assemblage en tôlerie et tuyauterie : <ul style="list-style-type: none"> - Soudage (TIG & semi-automatique en angles sur Ac, Al et Inox suivant normes NBN EN 287/1 et 287/2) - Boulonnage, Rivetage, etc ... - Appliquer le calcul professionnel <ul style="list-style-type: none"> - 4 opérations fondamentales - règles de trois - géométrie appliquée - système métrique (SI) - trigonométrie (résolution du triangle rectangle et quelconque) - utilisation de la calculette - utilisation de référentiels (tables, abaques,...) - S'intégrer au système Qualité (instructions de travail, procédures et rôle dans un système Qualité) - Connaître et respecter des règles part culières de

	<ul style="list-style-type: none"> - Evaluer le résultat obtenu en conformité avec les instructions reçues - Rapporter des informations d'ordre technique de façon simple, précise et objective - Assurer la maintenance et l'entretien des outils et des équipements. 	<p>sécurité et d'hygiène collectives et individuelles</p> <ul style="list-style-type: none"> - S'intégrer à l'ergonomie et à l'organisation du travail (importance de la manutention) dans un but de prévention des accidents sur le lieu et/ou le chemin du travail - Maîtriser les techniques de contrôle d'étanchéité, (test de fuite) - Connaître et utiliser du vocabulaire technique <ul style="list-style-type: none"> * français (expressions orale et écrite) * langues étrangères (compréhension passive de termes techniques : néerlandais, anglais, allemand)
--	---	---

Remarque importante : L'aspirant chaudronnier / tuyauteur doit faire preuve d'une intégration complète dans le milieu industriel par une connaissance de la vie socio-professionnelle.