

## **CCPQ**

Bd Pachéco - 19 - boîte 0  
1010 Bruxelles

Tél. : 02 210 50 65

Fax : 02 210 55 33

Email : [ccpq@profor.be](mailto:ccpq@profor.be)  
[www.enseignement.be](http://www.enseignement.be)

**INDUSTRIE**

**CONSTRUCTIONS MÉTALLIQUES**

**SOUDEUR QUALIFIÉ / SOUDEUSE QUALIFIÉE SUR TÔLES**

**PROFIL DE QUALIFICATION**

Validation par la C.C.P.Q.

Le 26 juin 1996

## LE METIER

### I. Intitulé du métier :

**SOUDEUR QUALIFIE SUR TOLES**

### II. Champs d'activité :

Le soudeur qualifié sur tôles assemble par fusion ou par apport de métal les parties ou éléments de tôles, en utilisant des techniques différentes de soudage et les équipements appropriés.

Le métier s'exerce en atelier ou sur chantier.

L'activité peut être variée (soudage à l'unité) ou répétitive (soudage en série)(1).

### III. Filière professionnelle :

Le soudeur qualifié sur tôles se situe au deuxième niveau de la filière professionnelle dans l'orientation soudage.

Le métier nécessite une qualification de métallier industriel dans le sens où le soudeur doit justifier le savoir-faire de ce dernier.

L'exercice du métier de soudeur qualifié sur tôles ouvre la porte vers des milieux professionnels aussi variés que :

- \* La chaudronnerie
- \* La charpente métallique
- \* La construction métallique
- \* Les travaux de la tôle en général

Le soudeur qualifié sur tôles peut également et de façon progressive s'orienter vers des métiers tels que :

- \* le soudeur qualifié sur tubes
- \* le monteur en charpente-métallique

#### **IV. Conditions fondamentales :**

Dans un but préventif et de façon à favoriser une intégration socioprofessionnelle optimale, le soudeur qualifié sur tôles doit, conformément au RGPT, faire preuve d'aptitudes physiques, psychotechniques et médicales nécessaires à l'exercice de la profession.

Le métier requiert d'être capable de :

- \* respecter de manière stricte les normes et spécifications
- \* se conformer aux règles de sécurité.
- \* prendre rapidement des décisions
- \* fixer des sources lumineuses intenses
- \* faire preuve de stabilité gestuelle et de dextérité.

(1) répertoire opérationnel des métiers et des emplois (Rome) - ANPE - Paris

FONCTIONS	ACTIVITES	COMPETENCES
<p><b>LE SOUDEUR QUALIFIÉ SUR TÔLES DOIT:</b></p> <p><b>1. PRÉPARER ET ACCOSTER PAR POINTS DE SOUDAGE ET EFFECTUER L'ASSEMBLAGE, PAR FUSION ET/OU PAR APPORT DE MÉTAL, DE PARTIES OU D'ÉLÉMENTS DE PIÈCES VARIÉES, EN UTILISANT LES PROCÉDÉS ARC :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ÉLECTRODES ENROBÉES</li> <li>* SEMI - AUTOMATIQUE</li> </ul>	<p>Le soudeur qualifié sur tôles doit:</p> <p>1.1. Réaliser une soudure suivant un mode opératoire DMOS</p> <p>1.2. Souder à l'électrode enrobée (111) basique et rutilé :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Types de joints : bout à bout et cordons d'angles</li> <li>* Toutes positions</li> <li>* Matière de base W 01</li> <li>* Épaisseur 2 à 15 mm</li> <li>* Joint en V et en I</li> <li>* Sans reprise suivant norme 287/1 ss -nb</li> </ul> <p>1.3. Souder suivant procédé MAG et fil fourré (mêmes spécifications)</p> <p>1.4. Faire un gougeage ARC-AIR</p> <p>Pour l'ensemble de ses activités professionnelles, le soudeur qualifié sur tôles :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Evaluer le résultat obtenu en conformité avec les instructions reçues</li> <li>* Assurer la maintenance et l'entretien des outils et des équipements.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maîtriser des indications de soudage reprises sur les plans suivants normes EN</li> <li>• Lire, comprendre et appliquer les procédures et modes opératoires</li> <li>• Connaître les matériaux de base (W01, W11, W22) et leur soudabilité</li> <li>• Identifier et utiliser les procédés de soudage et de technologie qui s'y rapporte</li> <li>• Identifier les défauts engendrés par les techniques de soudage</li> <li>• Maîtriser les déformations admises et dues au soudage</li> <li>• Connaître l'influence des paramètres de soudage</li> <li>• Régler les paramètres de soudage</li> <li>• Connaître des matériaux d'apport</li> <li>• Sensibiliser aux méthodes de contrôles non-destructifs</li> <li>• Connaître et appliquer les techniques de contrôle <ul style="list-style-type: none"> <li>* Visuel</li> <li>* Ressuage</li> </ul> </li> <li>• S'intégrer au système de contrôle Qualité (instructions de travail, procédures et rôle dans un système Qualité)</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"><li>* Rapporter les informations d'ordre technique de façon simple, précise et objective</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Connaître et respecter les règles particulières de sécurité et d'hygiène collectives et individuelles</li><li>• Obtenir un agrément par un organisme officiel</li><li>• Connaître et utiliser le vocabulaire technique<ul style="list-style-type: none"><li>* français (expressions orale et écrite)</li><li>* langues étrangères (compréhension passive de termes techniques : néerlandais, anglais, allemand)</li></ul></li></ul>
--	--	---

**Remarque importante :**

Le soudeur qualifié sur tôles doit faire preuve d'une intégration complète dans le milieu industriel par une connaissance de la vie socioprofessionnelle.