

CCPQ

Bd Pachéco - 19 - boîte 0
1010 Bruxelles

Tél. : 02 210 50 65

Fax : 02 210 55 33

Email : ccpq@profor.be

www.enseignement.be

5. HABILLEMENT ET TEXTILE

5.2. TEXTILE

OURDISSEUR / OURDISSEUSE

PROFIL DE QUALIFICATION

Validation par la C.C.P.Q.

le 27 mars 2003

LE METIER

L'ourdisseur/L'ourdisseuse assure l'ourdissage. L'ourdissage fait partie de la préparation au tissage. Cette opération consiste à mettre les fils en nappe afin de former la chaîne qui alimentera le métier à tisser.

1. FONCTIONS TECHNIQUES

I. Intervenir dans le cadre de l'ourdissage direct

FONCTIONS	ACTIVITÉS	COMPÉTENCES
1. METTRE EN PLACE, PREPARER L'OURDISSAGE	1.1. Comprendre la fiche d'ourdissage.	<ul style="list-style-type: none"> • Identifier les différents éléments intervenant dans l'ourdissage (fils, bobines, cantres, ensouples, etc.). • Déterminer les caractéristiques des fils et leur effet sur l'ourdissage. • Comprendre toutes les instructions.
	1.2. Monter les bobines sur le râtelier (candre).	<ul style="list-style-type: none"> • Positionner les bobines. • Différencier finement les couleurs. • Suivre les instructions.
	1.3. Placer l'ensouple sur la machine et la mettre à bonne largeur.	<ul style="list-style-type: none"> • Sélectionner une ensouple adaptée. • Procéder avec précision.
	1.4. Nettoyer et vérifier les plateaux (flanges, flasques).	<ul style="list-style-type: none"> • Enlever les bavures sur les contours des plateaux. • Vérifier le parallélisme et la perpendicularité.
	1.5. Amener les fils du cancre jusqu'au peigne.	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec une grande précision, de la dextérité, du doigté.
	1.6. Placer les fils dans les dents du peigne.	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec une bonne coordination des mouvements pour rentrer les fils dans le peigne.
	1.7. Attacher les fils à l'ensouple.	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec méthode. • Appliquer la technique.
	1.8. Placer le peigne à bonne largeur.	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec précision. • Respecter les distances prévues sur la fiche technique.

2. INTRODUIRE DES DONNEES	2.1. Mettre au point la machine et régler les paramètres de l'ourdissage : nombre de mètres, vitesse, tension, ...	<ul style="list-style-type: none"> • Introduire les données adéquates dans l'ordinateur.
3. OURDIR, ENSOULER	3.1. Placer l'encroix et un repère pour déterminer la fin de la chaîne.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la méthode utilisée dans l'entreprise.
	3.2. Conduire la machine.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les règles de conduite de la machine
	3.3. Couper la nappe de fils et les rassembler sur l'ensouple.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique appropriée.
	3.4. Emballer la chaîne et la décharger de l'ourdissoir .	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique appropriée.
4. RANGER	4.1. Ranger la chaîne.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les directives de rangement. • Utiliser l'élévateur adéquat. • Appliquer les règles de conduite de l'élévateur

II. Intervenir dans le cadre de l'ourdissage sectionnel

FONCTIONS	ACTIVITÉS	COMPÉTENCES
1. METTRE EN PLACE, PREPARER L'OURDISSAGE SECTIONNEL	1.1. Comprendre la fiche d'ourdissage.	<ul style="list-style-type: none"> • Différencier l'ourdissage direct de l'ourdissage sectionnel. • Déterminer les caractéristiques des fils et leur effet sur l'ourdissage. • Identifier les différents éléments intervenant dans l'ourdissage (fils, bobines, cantres, ensouples, etc.). • Comprendre toutes les instructions.
	1.2. Monter les bobines sur le râtelier (cantre).	<ul style="list-style-type: none"> • Positionner les bobines. • Différencier finement les couleurs. • Suivre les instructions avec exactitude et méthode.
	1.3. Placer l'ensouple sur la machine et la mettre à la bonne largeur.	<ul style="list-style-type: none"> • Sélectionner une ensouple adaptée. • Procéder avec précision.
	1.4. Nettoyer et vérifier les plateaux (les flanges, les flasques).	<ul style="list-style-type: none"> • Enlever les bavures sur les contours des plateaux. • Vérifier le parallélisme et la perpendicularité.
	1.5. Amener les fils du cantre jusqu'aux peignes.	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec une grande précision, de la dextérité, du doigté.
	1.6. Placer les fils dans les dents du peigne envergeur.	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec une bonne coordination des mouvements pour rentrer les fils dans le peigne.
	1.7. Entrer les fils dans le peigne miseur et en régler le positionnement.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
	1.8. Attacher les fils sur le tambour d'ourdissage.	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec méthode. • Appliquer la technique.
	1.9. Placer le peigne à la largeur adaptée pour la section.	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec précision. • Respecter les indications de la fiche.

		<ul style="list-style-type: none"> • Réajuster si nécessaire.
	<p>1.10. Lors du changement de section :</p> <ul style="list-style-type: none"> - nouer, attacher la section de fils au tambour d'ourdissoir; - couper les fils à la fin d'une section et attacher les fils d'une nouvelle section; - replacer l'encroix. 	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec précision • Procéder avec doigté
2. INTRODUIRE DES DONNEES	2.1. Mettre au point la machine et régler les paramètres de l'ourdissage (nombre de mètres, vitesse, tension, ...) à chaque section.	<ul style="list-style-type: none"> • Introduire les données adéquates dans l'ordinateur.
3. OURDIR	3.1. Conduire la machine.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les règles de conduite de la machine
	3.2. Réaliser le nombre de sections déterminé.	<ul style="list-style-type: none"> • Suivre les instructions.
	3.3. Placer l'encroix.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la méthode utilisée dans l'entreprise.
4. ENSOULER	<p>4.1. Préparer l'ensouplage :</p> <ul style="list-style-type: none"> - placer l'ensouple de tissage vide, - nettoyer et vérifier les plateaux (flanges, flasques), - régler la largeur des plateaux et les centrer, - attacher les fils avec une tension régulière, - placer un repère pour déterminer la fin de la chaîne. 	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique. • Procéder avec précision. • Enlever les bavures sur les contours des plateaux. • Vérifier le parallélisme et la perpendicularité.
	4.2. Ensoupler les fils du tambour d'ourdissoir sur l'ensouple de tissage.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique. • Procéder avec précision.
	4.3. Accrocher les fils sur la chaîne.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique appropriée.
	4.4. Emballer la chaîne et la décharger de l'ourdissoir.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique appropriée.
5. RANGER	5.1. Ranger la chaîne.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les directives de rangement. • Utiliser l'élévateur adéquat. • Appliquer les règles de conduite de l'élévateur.

2. FONCTIONS TRANSVERSALES

FONCTIONS	ACTIVITÉS	COMPÉTENCES
1. CONTROLER	1.1. Contrôler la qualité des bobines montées sur le cantre.	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les critères de qualité.
	1.2. Contrôler la qualité de l'ourdissage et de l'ensouplage.	<ul style="list-style-type: none"> • Garder d'une manière soutenue attention et concentration. • Vérifier la qualité du travail en fonction des critères de l'entreprise. • Écouter les bruits produits par la machine et identifier les bruits anormaux. • Vérifier au toucher et/ou à la vue la tension des fils, si la machine le permet. • Observer les éléments susceptibles d'intervenir dans la qualité du travail (observer le nombre de fils, le bon fonctionnement du casse fil, le défilement ou le déroulement des bobines).
2. RESOUDRE LES PROBLEMES	2.1. Intervenir dès qu'un problème se pose concernant la qualité du travail.	<ul style="list-style-type: none"> • S'informer des critères de qualité. • Être vigilant et observer en permanence le travail. • Identifier une situation ou un problème qui est susceptible de diminuer le niveau de qualité. • Remédier aux problèmes d'une manière judicieuse. • Réagir immédiatement pour arrêter la machine. • Appeler à l'aide, si nécessaire.
	2.2. Réparer les ruptures de fils.	<ul style="list-style-type: none"> • Observer les indicateurs. • Repérer le fil cassé. • Réaliser les nœuds adéquats. • Chercher la ou les causes probables de la rupture de fil. • Remédier au problème.
3. ENTRETENIR	3.1. Maintenir la propreté des machines et des postes de travail.	<ul style="list-style-type: none"> • Être vigilant et observer attentivement pour repérer les saletés.

		<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les techniques appropriées.
4. TRANSMETTRE L'INFORMATION	4.1. Signaler oralement ou par écrit les anomalies constatées.	<ul style="list-style-type: none"> • S'exprimer correctement. • Rédiger lisiblement les notes écrites.
	4.2. Compléter la feuille d'identification des étapes de son travail	<ul style="list-style-type: none"> • Procéder avec ponctualité. • Formuler les observations appropriées. • Écrire lisiblement.
5. RESPECTER LES REGLES DE SECURITE ET D'ERGONOMIE	5.1. Veiller à tout moment à sa sécurité et à celle de ses collègues.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les règles de sécurité appropriées. • Appliquer les règles d'ergonomie appropriées.
6. TRAVAILLER DANS LE CADRE D'UNE EQUIPE	6.1. Participer à un travail en équipe.	<ul style="list-style-type: none"> • Informer l'équipe suivante des problèmes rencontrés.
7. S'INTEGRER DANS CHAINE	7.1. Exécuter ses tâches dans les temps impartis par l'étude de charges.	<ul style="list-style-type: none"> • Respecter le rythme de travail imposé.
	7.2. Assumer les responsabilités inhérentes à son travail.	<ul style="list-style-type: none"> • Être conscient de la correspondance étroite entre la qualité de son travail (dans le cadre du contrôle, de l'entretien et de la mise au point de la machine) et la qualité du produit fini.
	7.3. S'adapter à l'environnement.	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser des moyens de protection disponibles pour supporter les poussières textiles.