

CCPQ

Bd Pachéco - 19 - boîte 0
1010 Bruxelles

Tél. : 02 210 50 65

Fax : 02 210 55 33

Email : ccpq@profor.be
www.enseignement.be

5. HABILLEMENT ET TEXTILE

5.2. CONFECTION

RENTREUR – NOUEUR / RENTREUSE – NOUEUSE

PROFIL DE QUALIFICATION

Validation par la C.C.P.Q.

Le 27 mars 2003

LE METIER

Le rentreur – noueur / la rentreuse – noueuse assure les opérations de rentrage et de nouage qui font partie de la préparation au tissage. Son travail consiste d'une part à rentrer les fils de chaîne au travers des lamelles de casse-fils, des lisses et du peigne, d'autre part à nouer les fils de l'ensouple de chaîne achevée aux fils de la nouvelle ensouple. Cette opération de nouage peut s'effectuer sur le métier ou en dehors de celui-ci. Elle permet de continuer le tissage dans des conditions idéales.

I. FONCTIONS TECHNIQUES¹

A. Intervenir au niveau du rentrage

FONCTIONS	ACTIVITES	COMPETENCES
1. METTRE EN PLACE, PREPARER LE RENTRAGE	1.1. Comprendre le schéma de travail.	<ul style="list-style-type: none"> • Identifier les différents éléments intervenant dans le rentrage (lamelles de casse-fils, lisses, ...). • Déterminer les caractéristiques des fils. • Comprendre toutes les instructions.
	1.2. Compter les lamelles de casse-fils et les lisses.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les opérations arithmétiques de base.
	1.3. Monter les lames à lisses.	<ul style="list-style-type: none"> • Suivre les instructions avec une extrême précision.
	1.4. Monter les chaînes.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
	1.5. Brosser les fils et récupérer l'encroix.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
	1.6. Placer les baguettes d'envergure si le rentrage est manuel.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
2. INTRODUIRE DES DONNEES	2.1. Régler le raccord de rentrage, <u>si le rentrage est automatique</u> .	<ul style="list-style-type: none"> • Introduire les instructions avec précision.
3. RENTRER	3.1. Rentrer les fils de chaîne dans les lisses et le peigne, <u>si le rentrage est manuel</u> .	<ul style="list-style-type: none"> • Garder une concentration soutenue. • Coordonner ses mouvements. • Suivre "à la lettre" les instructions.
	3.2. Conduire la machine, <u>si le rentrage est automatique</u> .	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les règles de conduite de la machine.

¹ L'ordre dans lequel les activités des différentes fonctions se présentent peut évidemment varier selon les contextes.

	3.3. Couper les fils de la chaîne de rentrage.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
	3.4. Transporter les harnais et les placer dans le métier.	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser le chariot transporteur.
	3.5. Poser les lamelles après nouage.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
4. CONTROLER LE RENTRAGE	4.1. Contrôler la qualité du rentrage (la bonne suite des fils).	<ul style="list-style-type: none"> • S'informer des critères de qualité du travail. • Garder une attention et une concentration soutenues. • Identifier une diminution de la qualité.
	4.2. Contrôler le fonctionnement de la machine si le rentrage est automatique.	<ul style="list-style-type: none"> • Écouter les bruits émis par la machine. • Percevoir les bruits anormaux.
5. RESOUDRE LES PROBLÈMES DANS LE CADRE DU RENTRAGE	5.1. Intervenir dès qu'un problème se pose.	<ul style="list-style-type: none"> • Identifier un problème. • Réagir immédiatement. • Remédier d'une manière judicieuse. • Appeler à l'aide, si nécessaire.
	5.2. Remplacer les lamelles, les lisses défectueuses.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
	5.3. Réparer les fautes de rentrage.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.

B. Intervenir au niveau du nouage

FONCTIONS	ACTIVITES	COMPETENCES
1. METTRE EN PLACE, PREPARER LE NOUAGE	1.1. Comprendre le schéma de travail qui est donné.	<ul style="list-style-type: none"> • Identifier les différents éléments intervenant dans le nouage. • Déterminer les caractéristiques des fils. • Comprendre toutes les instructions.
	1.2. Vérifier l'encroix en place sur l'ancienne chaîne.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les instructions.
	1.3. Sortir l'ensouple vide du métier.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
	1.4. Positionner la nouvelle chaîne.	<ul style="list-style-type: none"> • Travailler avec précision.
	1.5. Poser le support de nouage.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
	1.6. Brosser les fils et les tendre dans le support de nouage.	<ul style="list-style-type: none"> • Travailler avec dextérité. • Différencier finement les couleurs.
	1.7. Poser l'appareil noueur sur le support de nouage.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
	1.8. Monter les aiguilles de sélection selon le titre du fil.	<ul style="list-style-type: none"> • Suivre les instructions avec une extrême précision.
	1.9. Régler la machine.	<ul style="list-style-type: none"> • Suivre les instructions avec une extrême précision.
2. INTRODUIRE DES DONNEES	2.1. Introduire les paramètres.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les instructions avec précision.
3. NOUER	3.1. Conduire la machine.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les règles de conduite de la machine.

	3.2. Enlever le support de nouage.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique.
4. CONTROLER LE NOUAGE	4.1. Contrôler la qualité des nœuds, le bon déroulement du nouage des fils, et la correspondance exacte du nouage des fils aux fils correspondant à la chaîne achevée.	<ul style="list-style-type: none"> • S'informer des critères de qualité du travail. • Garder une attention et une concentration soutenues. • Identifier un problème de qualité.
	4.2. Contrôler le fonctionnement de l'appareil noueur.	<ul style="list-style-type: none"> • Écouter les bruits émis par la machine. • Identifier les bruits anormaux.
5. RESOUDRE LES PROBLEMES DANS LE CADRE DU NOUAGE	5.1. Intervenir si un problème se pose dans le fonctionnement de la machine.	<ul style="list-style-type: none"> • Identifier un problème en particulier. • Appliquer les remédiations adéquates. • Avoir le réflexe de réagir immédiatement. • Décider d'appeler à l'aide si nécessaire.
	5.2. Réfaire les nœuds défectueux.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la technique appropriée.
6. PREPARER LE TISSAGE	6.1. Tirer les fils de chaîne à travers les lamelles, les lisses et le peigne.	<ul style="list-style-type: none"> • Travailler avec précision et doigté.

II. FONCTIONS TRANSVERSALES

FONCTIONS	ACTIVITES	COMPETENCES
1. ENTRETENIR	1.1. Maintenir la propreté de la machine et du poste de travail.	<ul style="list-style-type: none"> • Être vigilant et observer attentivement pour repérer les saletés. • Appliquer les techniques appropriées.
2. COMMUNIQUER	2.1. Signaler oralement ou par écrit les anomalies constatées.	<ul style="list-style-type: none"> • S'exprimer avec une grande précision technique. • Rédiger lisiblement les notes écrites.
	2.2. Compléter la feuille d'identification des étapes de son travail.	<ul style="list-style-type: none"> • Remplir la fiche avec ponctualité. • Remplir la fiche avec une grande précision technique. • Écrire lisiblement.
3. RESPECTER LES RÈGLES DE SÉCURITÉ ET D'ERGONOMIE	3.1. Veiller à tout moment à sa sécurité et à celle de ses collègues.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les règles de sécurité appropriées. • Appliquer les règles d'ergonomie appropriées.
4. TRAVAILLER DANS LE CADRE D'UNE ÉQUIPE	4.1. Participer à un travail en équipe.	<ul style="list-style-type: none"> • Informer l'équipe suivante des problèmes rencontrés.
5. S'INTEGRER	5.1. Exécuter ses tâches dans les temps impartis par l'étude de charges.	<ul style="list-style-type: none"> • Respecter le rythme de travail imposé.
	5.2. Assumer les responsabilités inhérentes à son travail.	<ul style="list-style-type: none"> • Être conscient de la correspondance étroite entre la qualité de son travail (dans le cadre du contrôle, de l'entretien, de la mise au point de la machine) et le produit fini.