

CCPQ

Bd Pachéco - 19 - boîte 0
1010 Bruxelles

Tél. : 02 210 50 65

Fax : 02 210 55 33

Email : ccpq@profor.be

www.enseignement.be

5. HABILLEMENT ET TEXTILE

5.2. TEXTILE

TISSERAND / TISSERANDE

PROFIL DE QUALIFICATION

Validation par la C.C.P.Q.

le 27 mars 2003

LE METIER

Le tisserand / La tisserande assure les opérations de tissage qui consistent donc à fabriquer un tissu en croisant les fils de chaîne et de trame. Le tisserand / La tisserande travaille sur différents types de métiers et réalise différents articles textiles (velours, éponge, jacquard, ...)

I. FONCTIONS TECHNIQUES

FONCTIONS	ACTIVITÉS	COMPÉTENCES
1. TISSER	1.1. Conduire les machines.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les règles de conduite de la machine. • S'adapter aux machines permettant de travailler les différents articles textiles (velours, double pièce, éponge, épinglé, jacquart, ...). • S'adapter à des métiers différents (à lance, jet d'air, projectile, navette, ...).
	1.2. Faire un chef de pièce (changer le fil de trame en fin de pièce).	<ul style="list-style-type: none"> • S'informer du changement éventuel du fil de trame. • Exécuter l'opération avec dextérité et précision.
2. CONTROLLER LE TISSAGE	2.1. Observer les indicateurs.	<ul style="list-style-type: none"> • Être constamment vigilant.
3. PLANIFIER	3.1. Organiser son travail pour surveiller les métiers.	<ul style="list-style-type: none"> • Établir la route de travail - patrouilles, déplacements - la plus rationnelle.
4. RESOUDRE LES PROBLEMES LIES AU TISSAGE	4.1. Intervenir si un problème se pose : <ul style="list-style-type: none"> - au niveau de la qualité du tissage, - dans le fonctionnement des métiers. 	<ul style="list-style-type: none"> • Réagir en fonction des indicateurs. • Décider des priorités lorsque plusieurs dérèglements ont lieu en même temps. • S'informer des critères de qualité du tissage. • Identifier un problème de qualité ou autre. • Appliquer les solutions adaptées aux différents problèmes. • Faire appel, si nécessaire.
	4.2. Réparer les casses en chaîne et en trame.	<ul style="list-style-type: none"> • Réagir en fonction des indicateurs. • Réagir en fonction des types de métiers. • Repérer le(s) fil(s) cassé(s). • Réaliser les nœuds appropriés.

FONCTIONS TRANSVERSALES

FONCTIONS	ACTIVITÉS	COMPÉTENCES
1. ENTRETENIR	1.1. Maintenir la propreté du poste de travail.	<ul style="list-style-type: none"> • Être vigilant et observer attentivement pour repérer les défauts. • Effectuer les menus nettoyages indispensables pendant le travail.
2. TRANSMETTRE L'INFORMATION	2.1. Signaler oralement ou par écrit les anomalies constatées.	<ul style="list-style-type: none"> • S'exprimer avec une grande précision technique. • Rédiger lisiblement les notes écrites.
	2.2. Compléter la feuille d'identification des étapes de son travail.	<ul style="list-style-type: none"> • Remplir la fiche avec ponctualité. • Remplir la fiche avec une grande précision technique. • Écrire lisiblement.
3. RESPECTER LES REGLES DE SECURITE ET D'ERGONOMIE	3.1. Veiller à tout moment à sa sécurité et à celle de ses collègues.	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les règles de sécurité appropriées. • Appliquer les règles d'ergonomie appropriées.
4. TRAVAILLER DANS LE CADRE D'UNE EQUIPE	4.1. Participer à un travail en équipe.	<ul style="list-style-type: none"> • Informer l'équipe suivante des problèmes rencontrés.
5. S'INTEGRER DANS LA CHAINE	5.1. S'adapter aux différentes techniques.	<ul style="list-style-type: none"> • S'informer, s'intéresser aux différentes techniques.
	5.2. S'adapter à l'environnement.	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser les moyens de protection disponibles pour supporter le bruit et les poussières textiles.
	5.3. Exécuter ses tâches dans les temps impartis par l'étude de charges.	<ul style="list-style-type: none"> • Respecter le rythme de travail imposé.
	5.4. Assumer les responsabilités inhérentes à son travail.	<ul style="list-style-type: none"> • Être conscient de la correspondance étroite entre la qualité de son travail (dans le cadre du contrôle, de l'entretien de la mise au point de la machine ou dans la qualité des réparations) et le produit fini.